

**SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEgni PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 14 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI ENERGIA - SSD ING-IND/35 - INGEGNERIA ECONOMICO-GESTIONALE – CODICE PROCEDURA 2018/ASSEgni\_DENG6\_2018 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

INNOVAZIONE TECNOLOGIA PER FAVORIRE LA "NEXT PRODUCTION REVOLUTION" IN AFRICA //FACILITARE LA LEGITTIMAZIONE LA CONSAPEVOLEZZA DI ALCUNI STATI AFRICANI VERSO L'UTILIZZO DELLA NPR - 2018\_ASSEgni\_DENG\_6

**Allegato n. 4**

**GRADUATORIA DI MERITO**

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine alla ricerca del candidato	Totale
GUMINA Andrea	18	20	18	38	94

**LA COMMISSIONE**

Prof. FABIO INZOLI

Professore Ordinario (Presidente)



Prof.ssa EMANUELA COLOMBO

Professore Associato (Componente)



Prof.ssa PAOLA MARIA GARRONE

Professore Ordinario (Componente)

